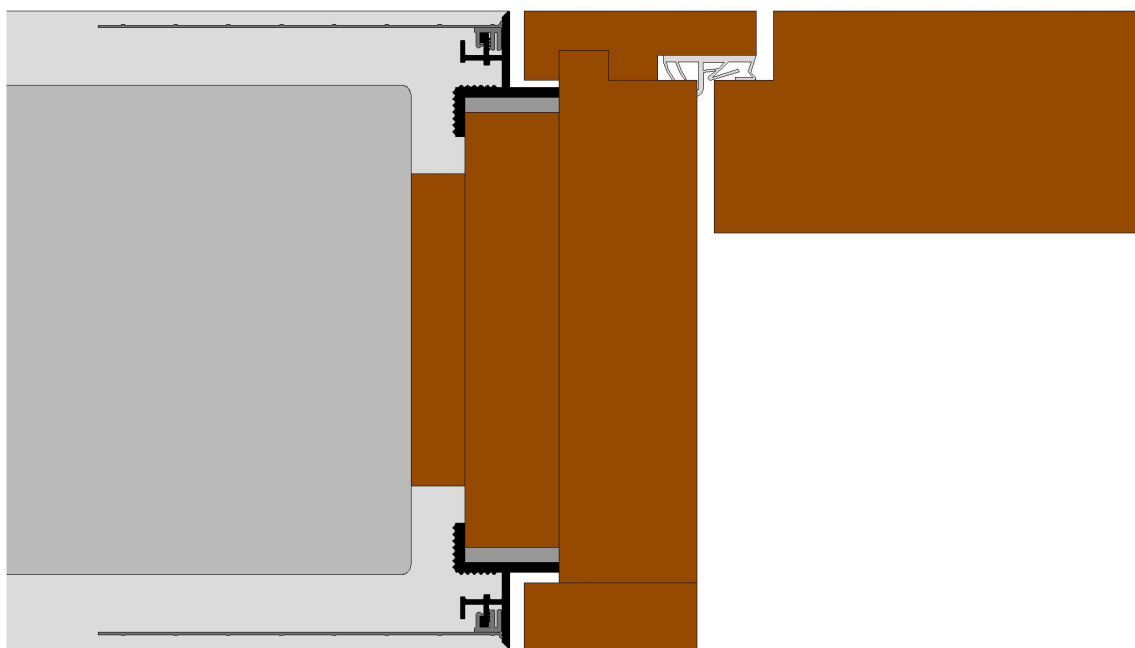


Dormants

Modèle TFN Pour portes ouvrant vers l'intérieur et vers l'extérieur



Description



La gamme de modèles TFN est constituée de profils en aluminium pour la fabrication des HUISSERIES ENVELOPPANTES à utiliser en construction massive et sèche. Dimensionné pour une flexibilité maximale, ce type de profils offre de parfaites arêtes de finition, des lignes nettes et des joints cachés en filigrane. Avec leur ligne nette et leurs transitions régulières entre le vantail, le cadre et le mur, ces profils confèrent une image épurée à la pièce et répondent ainsi à toutes les caractéristiques d'une architecture moderne. Une liaison solide est établie entre la porte et le mur grâce à leur conception spéciale et au treillis encliquetable pour enduit. La formation programmée de fissures peut ainsi être évitée et aucun joint fastidieux en acrylique n'est alors nécessaire. Leurs fonctionnalités n'ont d'égal que leur design et se reflètent dans un montage rapide et conforme au moyen de profils adhésifs.

Matériau



Les profils pour porte sont constitués d'un alliage d'aluminium brut non traité EN EW-6060 (Al-MgSi) dans les tolérances définies par la norme UNI EN 755-9. Cet alliage présente de bonnes caractéristiques de résistance, résiste à la corrosion et se prête tout particulièrement à une utilisation en tant que matériau de construction à haute qualité de surface.

En cas d'humidité, le ciment et ses dérivés produisent des substances alcalines susceptibles d'engendrer de la corrosion si on les laisse agir à la surface de l'alliage d'aluminium. C'est la raison pour laquelle il est recommandé de toujours veiller à ce que les profils soient exempts de ciment, d'adhésif et de matériau de joint.

Le maître d'ouvrage peut empêcher la corrosion par l'application recommandée sur le profil d'une couche de fond et d'une couche de peinture dans la couleur des murs.

L'aluminium ne résiste pas à tous les composés chimiques ; c'est la raison pour laquelle il faut absolument éviter tout contact avec le chlorure d'hydrogène (HCl) et l'acide phosphorique (H₃PO₄). Les produits de nettoyage de la pierre, de la céramique entre autres peuvent eux aussi endommager la surface. L'humidité ou l'eau salée peut décolorer la surface du profilé.

Montage



Le montage des profils de porte est réalisé dans le gros œuvre. Pour ce faire, les profils sont collés sur le châssis plein garantissant ainsi un montage rapide. La porte est installée à l'issue des travaux de crépissage. Merci de lire attentivement la notice de montage, avant le début des travaux de montage. Pour un montage conforme aux règles de l'art, il convient d'utiliser exclusivement les matériaux recommandés par la société AGS-System. Le non-respect de cette disposition entraîne l'exclusion de toute responsabilité.

Vantail de porte



On peut opter pour une épaisseur de vantail de 40 à 60 mm et les vantaux peuvent être fabriqués dans des hauteurs pouvant aller de la hauteur standard jusqu'à la hauteur de la pièce.

Profils

Les profils en aluminium sont livrés sous forme de barres, sont munis d'un film protecteur et sont disponibles et livrables rapidement dans des longueurs de 1100 mm, 2200 mm et 2750 mm.

TFN



Modèle TFN	
<u>Construction massive/construction sèche</u>	
Désignation	Référence
TFN	10115

Nous garantissons la parfaite qualité de nos produits. Nos recommandations générales sont fondées sur les essais réalisés et les expériences pratiques ; elles n'ont qu'un caractère indicatif et ne constituent pas une promesse de qualité car nous n'avons aucune influence sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux. Les règlements spécifiques, basés sur des normes régionales, des règles de construction, des prescriptions techniques ou des directives industrielles, peuvent amener à effectuer des travaux selon des recommandations bien définies.